

## CBD 15/18/20 J-LI3

Transpallet Elettrico a basso sollevamento

- Il veicolo è semplice, intelligente, affidabile e facile da usare. Struttura compatta, raggio di sterzata ridotto, adatta per operazioni in spazi ristretti.

- Batteria al litio portatile con alloggiamento della stessa facile d'aprire per sostituirla.

- È dotato di interruttore d'arresto e di un dispositivo di inversione di emergenza che garantiscono un uso sicuro.

- Con la funzione di spegnimento del freno che quando si rilascia la farfalla del timone, il veicolo disattiva immediatamente il freno.

- Doppia protezione del freno elettromagnetico e del freno motore per garantire una guida sicura.



## DATI DEL PRODUTTORE E SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE				
1.1	Produttore		<b>HELI</b>	
1.2	Modello		<b>CBD15J-Li3</b>	<b>CBD18J-Li3</b>
1.3	Operatore		In accompagnamento	
1.4	Alimentatore		Elettrico	
1.5	Portata nominale	Q (Kg)	1500	1800
1.6	Max altezza sollevamento	h3(mm)	200	
1.7	Peso con batteria	Kg	138	148
1.8	Baricentro	c(mm)	600	
1.9	Centro dell'asse	x(mm)	944	
1.10	Interasse	y(mm)	1190	
1.11	Display		CURTIS	
RUOTE				
2.1	Tipo di ruote		Poliuretano	
2.2	Dimensione ruota motrice	Ø x w (mm)	Ø 210/70	
2.3	Dimensione ruota di carico	Ø x w (mm)	Ø 80/60	
2.4	Numero di ruote ant/post (x=driven)		1x/4	
2.5	Traccia con lato di carico posteriore	b11 (mm)	400/535	
DIMENSIONI				
3.1	Altezza con forche alzate	h3 (mm)	200	
3.2	Altezza con forche abbassate	h13 (mm)	85	
3.3	Lunghezza complessiva	l1 (mm)	1550	
3.4	Lunghezza senza forche	l2 (mm)	400	
3.5	Larghezza complessiva	b1/b2 (mm)	550/685	
3.6	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	50/150 /1150	
3.7	Larghezza forche	b5 (mm)	550/685	
3.8	Distanza minima da terra	m2 (mm)	35	
3.9	Altezza timone in posizione di guida min/max	h14 (mm)	725/1145	
3.10	Larghezza della corsia con pallet 1000x1200mm per la larghezza	Ast (mm)	1750	
3.11	Larghezza della corsia con pallet 800x1200mm per la larghezza	Ast (mm)	1800	
3.12	Raggio di sterzata minimo	Wa (mm)	1345	
PRESTAZIONI				
4.1	Velocità di transito carico/scarico	(Km/h)	4.2/4.5	
4.2	Pendenza massima superabile carico/scarico	(%)	5/10	
4.3	Tipo di freno di servizio		Elettromagnetico	
MOTORE E BATTERIA				
5.1	Potenza motore S2 60 min.	(kW)	0.75	
5.2	Potenza sollevamento S3 15%	(kW)	0.8	
5.3	Batteria conforme alla normativa DIN 43531 /35/36 A,B,C, no		no	
5.4	Voltaggio batteria al Lito/Capacità nominale	(V/Ah)	24/30	48/20
5.5	Peso della batteria ± 5%	(Kg)	7	8.2
ALTRO				
6.1	Livello di rumore per il conducente	(dB(A))	≤70	
6.2	Tipo di sterzo		Meccanico	
6.3	Tipo di variatore		DC	

